

## Program szkolenia CNC - 5 dniowego

### Poniedziałek

- 8.00 – podpisanie umów i uregulowanie płatności za szkolenie
- 8.30 – rozpoczęcie szkolenia ( informacje organizacyjne )
- 9.00 – podstawowe wiadomości dotyczące programowania, obsługi, budowy obrabiarek CNC oraz obróbki skrawaniem ( prezentacje multimedialne, filmy instruktażowe )
- 10.30 – przerwa kawowa
- 11.00 – podstawowe wiadomości dotyczące programowania, obsługi, budowy obrabiarek CNC oraz obróbki skrawaniem ( prezentacje multimedialne, filmy instruktażowe )
- 13.00 – podstawy programowania – struktura programu NC, główne funkcje i adresy CNC, podstawowe funkcje przygotowawcze, pomocnicze, programowanie ISO, FANUC, SINUMERIK
- 15.00 – przerwa obiadowa, zakwaterowanie się w hotelu
- 16.00 – pisanie programów wybranych detali z wykorzystaniem symulatora
- 17.30 – podstawy obsługi obrabiarki – rozruch maszyny, zarządzanie programami, uzbrojenie obrabiarki, wprowadzanie korekcji długościowych narzędzi  
(zajęcia praktyczne przy obrabiarkach CNC)
- 19.00 – zakończenie pierwszego dnia szkolenia – czas wolny

### Wtorek

- 8.00 – śniadanie
- 8.30 – powtórzenie podstawowych wiadomości dotyczących programowania, obsługi i budowy obrabiarek CNC
- 9.00 – pisanie programów wybranych detali z wykorzystaniem symulatora (toczenie)
- 10.30 – przerwa kawowa
- 11.00 – pisanie programów wybranych detali z wykorzystaniem symulatora (toczenie)
- 13.00 – zajęcia praktyczne przy obrabiarkach CNC
- 15.00 – przerwa obiadowa
- 16.00 – zajęcia praktyczne przy obrabiarkach CNC
- 19.00 – zakończenie drugiego dnia szkolenia – czas wolny

### Środa

- 8.00 – śniadanie
- 8.30 – pisanie programów wybranych detali z wykorzystaniem symulatora (frezowanie)
- 10.30 – przerwa kawowa
- 11.00 – pisanie programów wybranych detali z wykorzystaniem symulatora (frezowanie)
- 13.00 – zajęcia praktyczne przy obrabiarkach CNC
- 15.00 – przerwa obiadowa
- 16.00 – zajęcia praktyczne przy obrabiarkach CNC
- 19.00 – zakończenie trzeciego dnia szkolenia – czas wolny

### Czwartek

- 8.00 – śniadanie
- 8.30 – pisanie programów wybranych detali z wykorzystaniem symulatora (toczenie)
- 10.30 – przerwa kawowa
- 11.00 – pisanie programów wybranych detali z wykorzystaniem symulatora (frezowanie)
- 13.00 – zajęcia praktyczne przy obrabiarkach CNC
- 15.00 – przerwa obiadowa
- 16.00 – zajęcia praktyczne przy obrabiarkach CNC
- 19.00 – zakończenie czwartego dnia szkolenia – czas wolny

Piątek

- 8.00 – śniadanie
- 9.00 – egzamin teoretyczny
- 11.00 – egzamin praktyczny
- 13.00 – podsumowanie szkolenia, omówienie egzaminu, rozdanie certyfikatów
- 14.00 – zakończenie szkolenia

**50 - godzin zegarowych – suma wszystkich godzin**

**10** - godzin to część teoretyczna

**20** - godzin to zajęcia praktyczne przy symulatorach

**20** - godziny to zajęcia praktyczne przy obrabiarkach CNC