Program kursu Operator-programista CNC

Poniedziałek

* 8.00 – uregulowanie płatności za szkolenie
* 8.30 – rozpoczęcie szkolenia ( informacje organizacyjne )
* 9.00 – podstawowe wiadomości dotyczące programowania, obsługi, budowy obrabiarek CNC oraz obróbki skrawaniem ( wykład, prezentacje multimedialne, filmy instruktażowe )
* 12.00 – podstawy programowania – struktura programu NC, główne funkcje i adresy CNC, podstawowe funkcje przygotowawcze, pomocnicze, programowanie ISO, FANUC, SINUMERIK
* 15.00 – pisanie programów wybranych detali z wykorzystaniem symulatora
* 17.00 – podstawy obsługi obrabiarki – rozruch maszyny, zarządzanie programami, uzbrojenie obrabiarki, wprowadzanie korekcji długościowych narzędzi

(zajęcia praktyczne przy obrabiarkach CNC)

* 19.00 – zakończenie pierwszego dnia szkolenia

Wtorek

* 8.00 – powtórzenie podstawowych wiadomości dotyczących programowania, obsługi i budowy obrabiarek CNC
* 9.00 – pisanie programów wybranych detali z wykorzystaniem symulatora (toczenie)
* 13.00 – zajęcia praktyczne przy obrabiarkach CNC (programowanie i obsługa)
* 19.00 – zakończenie drugiego dnia szkolenia

Środa

* 8.00 – pisanie programów wybranych detali z wykorzystaniem symulatora (frezowanie)
* 13.00 – zajęcia praktyczne przy obrabiarkach CNC (programowanie i obsługa)
* 19.00 – zakończenie trzeciego dnia szkolenia

Czwartek

* 8.00 – pisanie programów wybranych detali z wykorzystaniem symulatora (toczenie)
* 10.00 – pisanie programów wybranych detali z wykorzystaniem symulatora (frezowanie)
* 13.00 – zajęcia praktyczne przy obrabiarkach CNC (programowanie i obsługa)
* 19.00 – zakończenie czwartego dnia szkolenia

Piątek

* 8.00 – egzamin teoretyczny
* 10.00 – egzamin praktyczny
* 14.00 – podsumowanie szkolenia, omówienie egzaminu, rozdanie certyfikatów