

# Program kursu Operator-programista CNC

## Poniedziałek

- 8.00 – uregulowanie płatności za szkolenie
- 8.30 – rozpoczęcie szkolenia ( informacje organizacyjne )
- 9.00 – podstawowe wiadomości dotyczące programowania, obsługi, budowy obrabiarek CNC oraz obróbki skrawaniem ( wykład, prezentacje multimedialne, filmy instruktażowe )
- 12.00 – podstawy programowania – struktura programu NC, główne funkcje i adresy CNC, podstawowe funkcje przygotowawcze, pomocnicze, programowanie ISO, FANUC, SINUMERIK
- 15.00 – pisanie programów wybranych detali z wykorzystaniem symulatora
- 17.00 – podstawy obsługi obrabiarki – rozruch maszyny, zarządzanie programami, uzbrojenie obrabiarki, wprowadzanie korekcji długościowych narzędzi (zajęcia praktyczne przy obrabiarkach CNC)
- 19.00 – zakończenie pierwszego dnia szkolenia

## Wtorek

- 8.00 – powtórzenie podstawowych wiadomości dotyczących programowania, obsługi i budowy obrabiarek CNC
- 9.00 – pisanie programów wybranych detali z wykorzystaniem symulatora (toczenie)
- 13.00 – zajęcia praktyczne przy obrabiarkach CNC (programowanie i obsługa)
- 19.00 – zakończenie drugiego dnia szkolenia

## Środa

- 8.00 – pisanie programów wybranych detali z wykorzystaniem symulatora (frezowanie)
- 13.00 – zajęcia praktyczne przy obrabiarkach CNC (programowanie i obsługa)
- 19.00 – zakończenie trzeciego dnia szkolenia

## Czwartek

- 8.00 – pisanie programów wybranych detali z wykorzystaniem symulatora (toczenie)
- 10.00 – pisanie programów wybranych detali z wykorzystaniem symulatora (frezowanie)
- 13.00 – zajęcia praktyczne przy obrabiarkach CNC (programowanie i obsługa)
- 19.00 – zakończenie czwartego dnia szkolenia

## Piątek

- 8.00 – egzamin teoretyczny
- 10.00 – egzamin praktyczny
- 14.00 – podsumowanie szkolenia, omówienie egzaminu, rozdanie certyfikatów

